

**Planetfan sp. z o.o. sp. k. realizuje projekt dofinansowany z Funduszy Europejskich p.t. „Wdrożenie nowego typoszeregu wentylatorów dwukierunkowych o innowacyjnym profilu łopatki powstałym w oparciu o własne prace badawczo-rozwojowe.”**

**Celem projektu jest:** zwiększenie zdolności przedsiębiorstwa do zastosowania innowacji poprzez dokonanie dywersyfikacji oferty zakładu.

**Efektem projektu jest:** wprowadzenie do oferty nowego typoszeregu wentylatorów dwukierunkowych o innowacyjnym profilu łopatki, przy jednoczesnym poprawie zdolności procesu produkcyjnego i jakości wytwarzania.

**Wartość projektu:** 1 750 614,59 PLN

**Dofinansowanie projektu z UE:** 621 809,98 PLN



# Planetfan sp. z o.o. sp. k. realizuje projekt dofinansowany z Funduszy Europejskich: Uruchomienie produkcji nowego typoszeregu wysokosprawnych wentylatorów średniociśnieniowych do systemów wentylacji o szerokim spektrum zastosowania w oparciu o własne badania przemysłowe

Celem projektu jest Poprawienie zdolności przedsiębiorstwa do zastosowania innowacji produktowej oraz organizacyjnej

**Dofinansowanie projektu z UE:** 418 770,90 PLN (słownie: czterysta osiemnaście tysięcy siedemset siedemdziesiąt złotych dziewięćdziesiąt groszy).



Fundusze Europejskie  
Program Regionalny



Rzeczpospolita  
Polska



Śląskie.

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego





**Planetfan sp. z o.o. sp. k. zrealizowało projekt dofinansowany z Funduszy Europejskich p.t. „Wdrożenie innowacyjnych rozwiązań dotyczących zastosowania wirnika o płynnej regulacji kąta ustawienia lekkich łopatek w nowym typoszeregu wentylatorów przemysłowych, w oparciu o własne badania przemysłowe”**

Celem projektu jest zwiększenie zdolności przedsiębiorstwa do zastosowania innowacji poprzez dokonanie dywersyfikacji oferty zakładu. Efektem projektu jest implementacja do praktyki wyników własnych prac badawczo-rozwojowych oraz wprowadzenie do oferty nowych produktów w postaci wentylatorów przemysłowych zbudowanych w oparciu o nowy profil lekkiej łopatki cichobieżnej i system zmiany kąta łopatkowego, przy jednoczesnej optymalizacji zdolności i efektywności prowadzonego procesu produkcyjnego.

**Wartość projektu: 587 878,50 zł**

**Dofinansowanie projektu z UE: 216 187,50 zł**

